



## (12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104085045 B

(45)授权公告日 2017.06.16

(21)申请号 201410335198.9

(56)对比文件

(22)申请日 2014.07.15

CN 203973745 U, 2014.12.03,

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 陈琳

申请公布号 CN 104085045 A

(43)申请公布日 2014.10.08

(73)专利权人 泉州建华建材有限公司

地址 362800 福建省泉州市泉港区普安工业区

(72)发明人 林华锋

(74)专利代理机构 福州市鼓楼区京华专利事务所(普通合伙) 35212

代理人 王美花

(51)Int.Cl.

B28B 21/82(2006.01)

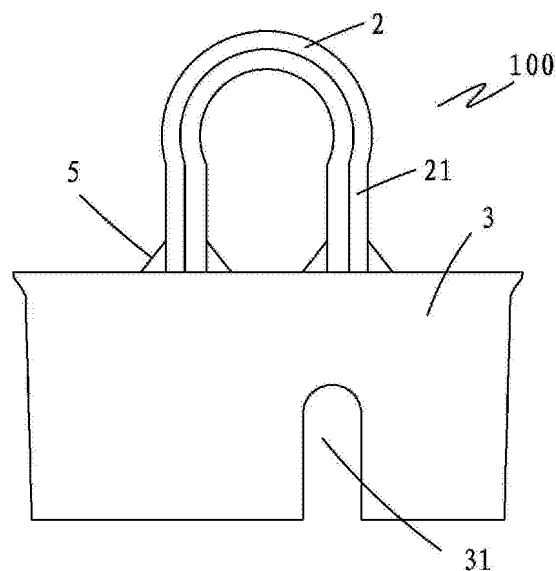
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

实心方桩内置吊环的挡浆模具

(57)摘要

一种实心方桩内置吊环的挡浆模具,所述内置吊环具有一吊耳;该挡浆模具包括一金属挂勾和一金属底座,所述金属挂勾一体连结于金属底座的顶部;所述金属底座的底面向内凹陷,形成一与所述吊耳相配合的凹口;本发明可以很方便地在实心方桩的内置吊环处制作出一凹槽,以易于实心方桩的吊运;挡浆模具为铁质或铝质或其他金属做的模具,可以重复使用;由于泡沫是易耗品,大大节约了使用泡沫挡浆模具的费用。



1. 一种实心方桩内置吊环的挡浆模具, 所述内置吊环具有一吊耳; 其特征在于: 该挡浆模具包括一金属挂勾和一金属底座, 所述金属挂勾一体连结于金属底座的顶部; 所述金属底座的底面向内凹陷, 形成一与所述吊耳相配合的凹口; 所述金属底座为一方形体, 且该方形体从上至下逐渐收缩设置; 所述金属底座的高度为110cm, 且该金属底座的底面积为 $195 \times 110\text{cm}^2$ 。

2. 如权利要求1所述的实心方桩内置吊环的挡浆模具, 其特征在于: 所述金属挂勾具有两竖边, 每所述竖边与金属底座之间均设有两加强筋条。

3. 如权利要求1-2中的任一项所述的实心方桩内置吊环的挡浆模具, 其特征在于: 所述金属挂勾为铝质挂勾或铁质挂勾, 所述金属底座为铝质底座或铁质底座。

www.patview.com

## 实心方桩内置吊环的挡浆模具

### 技术领域

[0001] 本发明具体涉及一种实心方桩内置吊环的挡浆模具。

### 背景技术

[0002] 预制钢筋混凝土方桩即实心方桩由于制作简单,质量易于控制,且可根据不同地质要求进行相应的混凝土保护层的调整,因此,综合经济效益较好,在南方地区使用比较广泛。根据预制钢筋混凝土方桩的吊运要求,需在预制钢筋混凝土方桩放置不同数量的钢筋吊环,由于所放置的吊环大部分为钢筋外露形的,在施工过程中需用气割等方式去除凸出实心方桩表面的部分,不仅浪费材料且影响施工进度。

[0003] 目前市面上有部分厂家采用内置吊环,但用内置吊环需要采用2个一定形状的泡沫板绑扎在一个内置吊环上,待混凝土经过养护后再将泡沫挖除,由于泡沫的使用是一次性的,因而对泡沫的消耗较大。

### 发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种实心方桩内置吊环的挡浆模具,可以重复使用,大大节约了使用泡沫挡浆模具的费用。

[0005] 本发明是通过以下技术方案解决上述技术问题的:一种实心方桩内置吊环的挡浆模具,所述内置吊环具有一吊耳;该挡浆模具包括一金属挂勾和一金属底座,所述金属挂勾一体连结于金属底座的顶部;所述金属底座的底面向内凹陷,形成一与所述吊耳相配合的凹口;所述金属底座为一方形体,且该方形体从上至下逐渐收缩设置。

[0006] 较佳地,所述金属底座的高度为110cm,且该金属底座的底面积为 $195 \times 110 \text{cm}^2$ 。

[0007] 较佳地,所述金属挂勾具有两竖边,每所述竖边与金属底座之间均设有两加强筋条。

[0008] 较佳地,所述金属挂勾为铝质挂勾或铁质挂勾,所述金属底座为铝质底座或铁质底座。

[0009] 本发明的有益效果在于:可以很方便地在实心方桩的内置吊环处制作出一凹槽,以易于实心方桩的吊运;挡浆模具为铁质或铝质或其他金属做的模具,可以重复使用;由于泡沫是易耗品,大大节约了使用泡沫挡浆模具的费用。

### 附图说明

[0010] 下面参照附图结合实施例对本发明作进一步的描述。

[0011] 图1为本发明实心方桩内置吊环的挡浆模具的主视图。

[0012] 图2为本发明实心方桩内置吊环的挡浆模具的侧视图。

[0013] 图3为本发明实心方桩内置吊环的挡浆模具的仰视图。

[0014] 图4为本发明实心方桩内置吊环的挡浆模具的使用状态图。

### 具体实施方式

[0015] 请参阅图1,一种实心方桩内置吊环的挡浆模具100,所述内置吊环1具有一吊耳11;该挡浆模具100包括一金属挂勾2和一金属底座3,所述金属挂勾2一体连结于金属底座3的顶部;所述金属底座3的底面向内凹陷,形成一与所述吊耳11相配合的凹口31。所述金属挂勾2具有两竖边21,每所述竖边21与金属底座3之间均设有两加强筋条5。

[0016] 请再参阅图1-3,所述金属底座3为一方形体,且该方形体从上至下逐渐收缩设置,使得实心方桩200在制作过程中,对应于内置吊环1处的裸露的凹槽201呈上大下小的结构,如此更方便吊机(未图示)吊住内置吊环1。所述金属底座3的高度h为110cm,且该金属底座3的底面积为 $195 \times 110 \text{cm}^2$ ,以便于吊机操作。所述金属挂勾2优选为铝质挂勾或铁质挂勾,所述金属底座3优选为铝质底座或铁质底座。

[0017] 请再参阅图4,当应用本发明时,在实心方桩200的生产过程中,先用塑料薄膜(未图示)将挡浆模具100包裹起来,提前预埋在内置吊环1的吊耳11处,并将所述吊耳11插入挡浆模具100的凹口31;然后往钢筋笼202中浇灌混凝土,待混凝土达到初凝后即可取出挡浆模具100;若考虑实心方桩200的蒸养,也可在蒸养结束后用吊机挂钩直接吊出所述金属挂勾2,在实心方桩200对应于内置吊环1处便形成一内凹的凹槽201,然后再用铁钎将内置吊环1的吊耳11上的混凝土敲除即可。由于内置吊环1与钢筋笼202是焊接在一起,在施工时吊机便可伸入所述凹槽201勾住吊耳11将实心方桩200吊起。

[0018] 本发明可以很方便地在实心方桩200的内置吊环1处制作出一凹槽201,且挡浆模具100为铁质或铝质或其他金属做的模具,可以重复使用;由于泡沫是易耗品,节约了使用泡沫挡浆模具100的费用,以月生产1500条实心方桩200计,一年可节约费用120000左右。

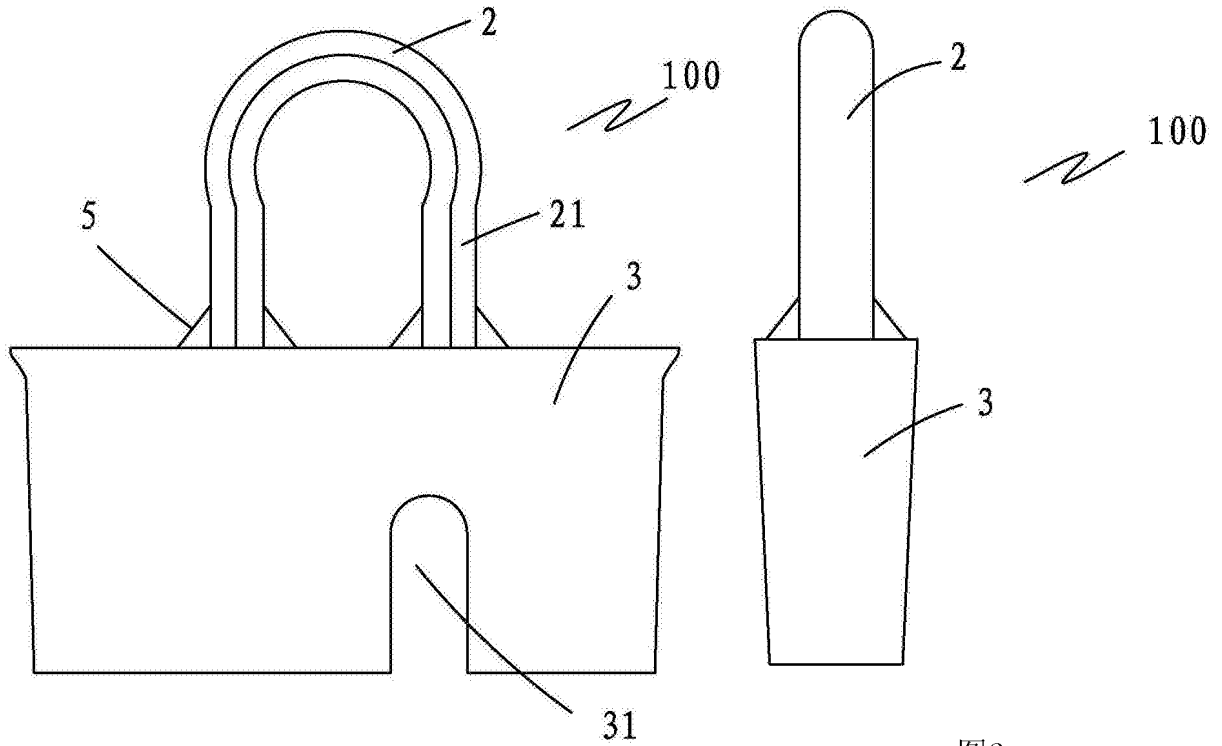


图1

图2

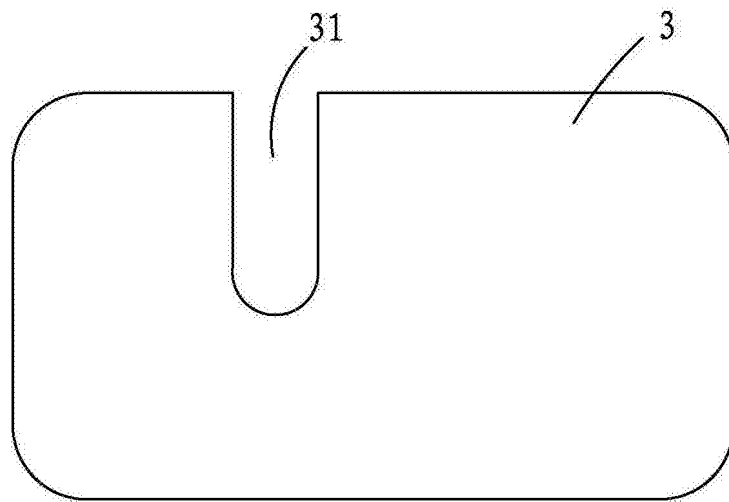


图3

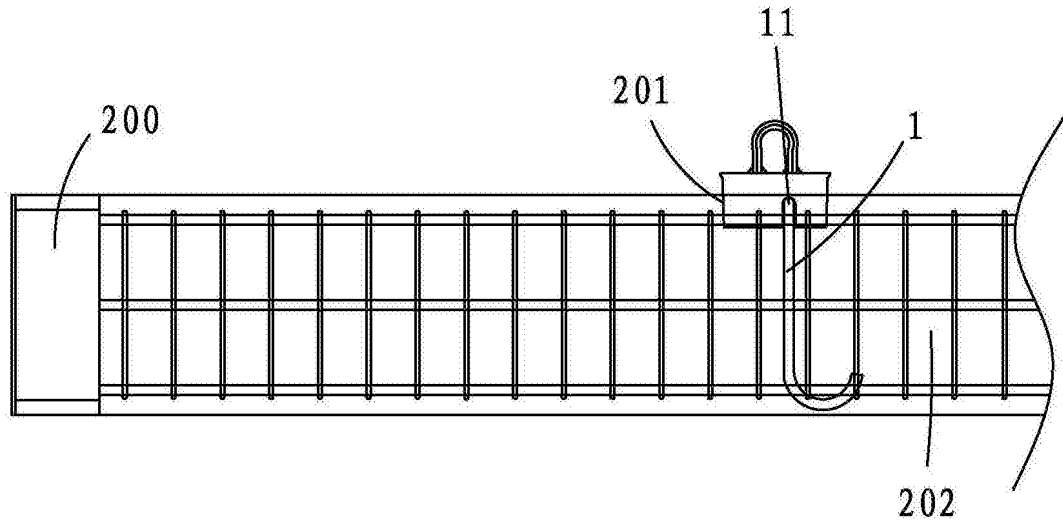


图4

www.patviewer.com