



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104532459 B

(45) 授权公告日 2016. 06. 08

(21) 申请号 201410832611. 2

审查员 黎聪

(22) 申请日 2014. 12. 29

(73) 专利权人 纬恒(福建)轻纺有限公司

地址 362801 福建省泉州市泉港区驿峰路与  
规划路交叉口北侧(前黄段)

(72) 发明人 龚龙江

(74) 专利代理机构 泉州市博一专利事务所  
35213

代理人 洪渊源

(51) Int. Cl.

D04B 1/10(2006. 01)

D04B 1/14(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 204370123 U, 2015. 06. 03, 权利要求  
1-2.

CN 201390846 Y, 2010. 01. 27, 全文.

CN 203403226 U, 2014. 01. 22, 全文.

CN 203513933 U, 2014. 04. 02, 全文.

WO 2014/122619 A1, 2014. 08. 14, 全文.

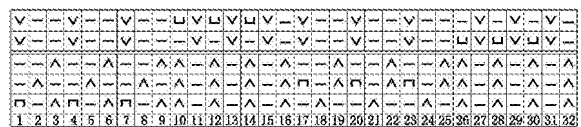
权利要求书2页 说明书5页 附图1页

(54) 发明名称

有光提花布及其编织方法

(57) 摘要

本发明涉及一种有光提花布及其编织方法, 该布设有由二针道的上针盘和三针道的下针筒针织形成的花型, 该花型三十二路一循环。通过本发明的花型的设置使得有光提花布具有极佳的抗皱性能、保形性能, 产品挺括不皱、尺寸稳定, 还具有易洗快干的特性, 其面料表面紧密、光滑, 能够给人以手感极佳的感觉, 并具有穿着舒适、自然风格等特点, 特别适用于运动衫、鞋材、内衣的制作。



1. 有光提花布,其特征在于:该布设有由二针道的上针盘和三针道的下针筒针织形成的花型,该花型三十二路一循环;该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序,

第一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,  
第二路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,  
第三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,  
第四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,  
第五路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,  
第六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,  
第七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,  
第八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,  
第九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,  
第十路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第十一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,  
第十二路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,  
第十四路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第十五路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,  
第十六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,  
第十八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织,  
第十九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织,  
第二十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,  
第二十一路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织,  
第二十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织,  
第二十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,  
第二十四路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织,  
第二十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织,  
第二十六路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第二十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,  
第二十八路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第二十九路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,  
第三十路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第三十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,  
第三十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织。

2. 如权利要求1所述的有光提花布,其特征在于:所述花型采用75D/72F涤纶丝和100D/36F有光纱线为原料。

3. 有光提花布的编织方法,其特征在于,该编织方法包括依次进行下述工序:

A. 备料:75D/72F涤纶丝和100D/36F有光纱线;

B. 织针排列:针织机的上针盘上的织针按AB为一循环单位依次循环排列,针织机的下

针筒上的织针按ABAC为一循环单位依次循环排列,罗纹对位;其中A、B、C对应为一段针、二段针、三段针;

C.穿纱:第一路至第三十二路中,第二、第五、第八、第十八、第二十一、第二十四路的织针穿入100D/36F有光纱线,其余路数的织针穿入75D/72F涤纶丝;

D.编织:针织机按照下述上机图进行编织即可得到有光提花布,该上机图为,按照上针盘到下针筒的排列顺序,第一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,第二路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,第三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,第四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,第五路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,第六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,第七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,第八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,第九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,第十路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第十一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,第十二路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,第十四路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第十五路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,第十六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,第十八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织,第十九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织,第二十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,第二十一路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织,第二十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织,第二十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,第二十四路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织,第二十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织,第二十六路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第二十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,第二十八路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第二十九路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,第三十路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第三十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,第三十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织。

## 有光提花布及其编织方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料结构,特别是指一种有光提花布及其编织方法。

### 背景技术

[0002] 纬编是针织之一,以一根或若干根纱线同时沿着织物的横向,循序地由织针形成线圈,并在纵向相互串套成为纬编针织物。纬编可分为单面和双面两类。纬编中,纱线是从机器的一边到另一边做横向往复运动(或圆周运动),配合织针运动就可以形成新的针织线圈。纬编针织物纱线走的是横向,织物的形成是通过织针在横列方向上编织出一横列一横列的上下彼此联结的线圈横列所形成的,一横列的所有线圈都是由一根纱线编织而成的。纬编针织物可以在横机或圆机上完成。

[0003] 目前用于制作各类针织服装所采用的布料由于结构的不足而导致面料表面较不紧密,抗皱性能和保形性能都比较差,尺寸稳定性较差,手感也较差。

### 发明内容

[0004] 本发明提供一种有光提花布及其编织方法,以克服现有的很多布料表面较不紧密,抗皱性能和保形性能都比较差,尺寸稳定性较差,手感也较差的不足。

[0005] 本发明采用如下技术方案:

[0006] 有光提花布,该布设有由二针道的上针盘和三针道的下针筒针织形成的花型,该花型三十二路一循环,该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序:

[0007] 第一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,

[0008] 第二路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,

[0009] 第三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,

[0010] 第四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,

[0011] 第五路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,

[0012] 第六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,

[0013] 第七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织,

[0014] 第八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织,

[0015] 第九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织,

[0016] 第十路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,

[0017] 第十一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,

[0018] 第十二路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,

[0019] 第十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,

[0020] 第十四路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,

[0021] 第十五路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织,

[0022] 第十六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织,

[0023] 第十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织,

- [0024] 第十八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，
- [0025] 第十九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，
- [0026] 第二十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，
- [0027] 第二十一路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，
- [0028] 第二十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，
- [0029] 第二十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，
- [0030] 第二十四路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，
- [0031] 第二十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，
- [0032] 第二十六路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0033] 第二十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0034] 第二十八路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0035] 第二十九路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0036] 第三十路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0037] 第三十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0038] 第三十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织。
- [0039] 进一步地，上述花型采用75D/72F涤纶丝和100D/36F有光纱线为原料。
- [0040] 有光提花布的编织方法，该编织方法包括依次进行下述工序：
- [0041] A. 备料：75D/72F涤纶丝和100D/36F有光纱线；
- [0042] B. 织针排列：针织机的上针盘上的织针按AB为一循环单位依次循环排列，针织机的下针筒上的织针按ABAC为一循环单位依次循环排列，罗纹对位；其中A、B、C对应为一段针、二段针、三段针；
- [0043] C. 穿纱：第一路至第三十二路中，第二、第五、第八、第十八、第二十一、第二十四路的织针穿入100D/36F有光纱线，其余路数的织针穿入75D/72F涤纶丝；
- [0044] D. 编织：针织机按照下述上机图进行编织即可得到有光提花布，该上机图为，按照上针盘到下针筒的排列顺序，第一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织，第二路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织，第三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织，第四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织，第五路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织，第六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织，第七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织，第八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织，第九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织，第十路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第十二路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第十四路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十五路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第十六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，第十八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，第十九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，第二十路依次为成圈组

织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，第二十一路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，第二十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，第二十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，第二十四路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，第二十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，第二十六路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第二十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第二十八路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第二十九路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第三十路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第三十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第三十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织。

[0045] 由上述对本发明结构的描述可知，和现有技术相比，本发明具有如下优点：通过本发明的花型的设置使得有光提花布具有极佳的抗皱性能、保形性能，产品挺括不皱、尺寸稳定，还具有吸水性强、易洗快干、抗腐蚀、透气性极佳的特性，其面料表面紧密、光滑，能够给人以手感极佳的感受，并具有穿着舒适、自然风格等特点，特别适用于运动衫、鞋材、内衣的制作。此外，本发明的有光提花布的花型结构简单，便于规模化生产，生产成本低，具备良好的市场前景。

## 附图说明

[0046] 图1为本发明的有光提花布的花型的结构示意图。

## 具体实施方式

[0047] 下面参照附图说明本发明的具体实施方式。

[0048] 参照图1，“∩”表示上针盘成圈组织、“L”表示上针盘集圈组织、“^”表示下针筒成圈组织、“门”表示下针筒集圈组织、“—”表示浮线组织。

[0049] 继续参照图1，有光提花布，该布设有由二针道的上针盘和三针道的下针筒针织形成的花型，该花型二十六路一循环；该花型按照上针盘到下针筒的排列顺序：

[0050] 第一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，

[0051] 第二路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，

[0052] 第三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，

[0053] 第四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，

[0054] 第五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，

[0055] 第六路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，

[0056] 第七路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，

[0057] 第八路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，

[0058] 第九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，

[0059] 第十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，

[0060] 第十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，

[0061] 第十二路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，

- [0062] 第十三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0063] 第十四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0064] 第十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0065] 第十六路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0066] 第十七路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0067] 第十八路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，
- [0068] 第十九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0069] 第二十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0070] 第二十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0071] 第二十二路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0072] 第二十三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0073] 第二十四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0074] 第二十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0075] 第二十六路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0076] 第二十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0077] 第二十八路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0078] 第二十九路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0079] 第三十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0080] 第三十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0081] 第三十二路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0082] 第三十三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0083] 第三十四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，
- [0084] 第三十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，
- [0085] 第三十六路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织。
- [0086] 进一步地，上述花型采用75D/72F涤纶丝和100D/36F有光纱线为原料。
- [0087] 有光提花布的编织方法，该编织方法包括依次进行下述工序：
- [0088] A. 备料：75D/72F涤纶丝和100D/36F有光纱线；
- [0089] B. 织针排列：针织机的上针盘上的织针按AB为一循环单位依次循环排列，针织机的下针筒上的织针按ABAC为一循环单位依次循环排列，罗纹对位；其中A、B、C对应为一段针、二段针、三段针；
- [0090] C. 穿纱：第一路至第三十二路中，第二、第五、第八、第十八、第二十一、第二十四路的织针穿入100D/36F有光纱线，其余路数的织针穿入75D/72F涤纶丝；
- [0091] D. 编织：针织机按照下述上机图进行编织即可得到有光提花布，该上机图为，按照上针盘到下针筒的排列顺序，第一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织，第二路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织，第三路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织，第四路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织，第五路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织，第六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织，第七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、集圈组织，第八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组

织、成圈组织、浮线组织，第九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、浮线组织、成圈组织，第十路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十一路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第十二路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第十四路依次为集圈组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十五路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第十六路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，第十八路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，第十九路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，第二十路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，第二十一路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，第二十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，第二十三路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、集圈组织、浮线组织，第二十四路依次为浮线组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织、成圈组织，第二十五路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、浮线组织，第二十六路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第二十七路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第二十八路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第二十九路依次为成圈组织、成圈组织、浮线组织、浮线组织、浮线组织，第三十路依次为浮线组织、集圈组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第三十一路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织，第三十二路依次为浮线组织、浮线组织、成圈组织、成圈组织、成圈组织。

[0092] 上述仅为本发明的具体实施方式，但本发明的设计构思并不局限于此，凡利用此构思对本发明进行非实质性的改动，均应属于侵犯本发明保护范围的行为。



1	>	>	1	<	<	<	1	32
2	1	1	1	<	1	<	1	31
3	1	1	<	1	<	<	1	30
4	1	1	1	1	1	1	1	29
5	1	1	<	<	<	<	1	28
6	1	1	1	1	1	1	1	27
7	1	1	<	<	<	<	1	26
8	1	1	1	1	1	1	1	25
9	1	1	1	1	1	1	1	24
10	1	1	<	<	<	1	1	23
11	1	1	1	1	1	1	1	22
12	1	1	1	1	1	1	1	21
13	1	1	1	1	1	1	1	20
14	1	1	<	<	<	1	1	19
15	1	1	1	1	1	1	1	18
16	1	1	1	1	1	1	1	17
17	1	1	1	1	1	1	1	16
18	1	1	<	<	<	1	1	15
19	1	1	1	1	1	1	1	14
20	1	1	1	1	1	1	1	13
21	1	1	<	<	<	1	1	12
22	1	1	1	1	1	1	1	11
23	1	1	1	1	1	1	1	10
24	1	1	<	1	<	1	1	9
25	1	1	1	<	1	1	1	8
26	1	1	1	1	1	1	1	7
27	1	1	1	1	1	1	1	6
28	1	1	1	1	1	1	1	5
29	1	1	1	1	1	1	1	4
30	1	1	<	1	<	1	1	3
31	1	1	1	<	1	1	1	2
32	1	1	1	1	1	1	1	1

图1

www.patviewer.com